

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue ILT 200

Highlights

- Edelstahlgehäuse
- Elektronischer Regler
- 24V-Trafo für elektr. Hygrostat/Taupunktfühler
- AC-Lüfter mit 50/150 Pa Pressung
- Optional EC-Lüfter mit bis zu 300 Pa
- Optional Heißgasabtauung
- Optional Anschlussmöglichkeit für Lüftungskanäle
- Optional Hygrostat-Anschlussbuchse



Vollelektronischer Dixell-Regler



Bei dem neuen Luftentfeuchter der Serie **AirBlue ILT 200** handelt es sich um Hochleistungs-Luftentfeuchter, die vorrangig in Wasserwerken und industriellen Bereichen ihre Anwendung finden. Der AirBlue ILT 200 hat eine maximale Entfeuchtungsleistung von 194,3 l/Tag (bei 30°C / 80% r. F.). Er stellt mit seiner enormen Entfeuchtungs- und Luftleistung sowie der umfangreichen Ausstattung derzeit das Maß der Dinge bei den stationären Geräten dar. Überall, wo mobile Luftentfeuchter an ihre Leistungsgrenzen stoßen, bietet sich der Einsatz des AirBlue ILT 200 an. Er vereint die Summe unserer langjährigen Erfahrung aus dem Bereich der **Wasserwerk- und Industrieentfeuchtung**, dies zeigt sich an der umfassenden Ausstattung, welche ein Höchstmaß an Flexibilität bietet. Zudem wartet er mit Leistungsdaten auf, die bis dato nur von vielfach größeren Luftentfeuchtern erreicht werden konnten.

Der **AirBlue ILT 200** kann entweder frei ausblasend als Stand-Alone-Gerät betrieben oder an ein Lüftungskanalnetz angeschlossen werden. Um eine einfache Wartung und einen schnellen Service gewährleisten zu können, sind sämtliche Bauteile der **AirBlue ILT 200 Luftentfeuchter** leicht zugänglich und austauschbar. Die Auslieferung der Geräte erfolgt betriebsfertig montiert, mit Kältemittel befüllt, druckgeprüft und verkabelt. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben. Weiterhin werden die AirBlue ILT 200-Luftentfeuchter einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen.


Die Herstellung und Prüfung der Geräte erfolgt in Übereinstimmung mit den entsprechenden Normen und Richtlinien. Ein CE-Zertifikat liegt jedem AirBlue ILT 200 Luftentfeuchter bei Auslieferung bei.

Eine **vollelektronische Regelung** gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei niedrigen Betriebstemperaturen. Über den **Dixell-Regler** sind **Betriebsstunden und Fehlermeldungen** leicht abzulesen. Mit den kompakten Maßen eignet sich der Entfeuchter auch hervorragend zum Austausch älterer und weitaus größerer Luftentfeuchter. Zudem besitzt der Luftentfeuchter standardmäßig eine Störmeldung, Anzeige der Betriebsstunden über den Regler und einen Sicherungsautomaten.

Luftfilter Klasse G2 gemäß EN 779:2002. Der Filterrahmen ist aus Edelstahl und leicht zu reinigen. Zudem noch einfach zum Austausch zu entnehmen.



| Luftentfeuchter für Wasserversorgung/ Industrie | | ILT 200 |
|--|-----------------------|--------------|
| Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F. | l/d | 194,3 |
| Entfeuchtungsleistung 30°C / 60% r.F. | l/d | 145,3 |
| Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F. | l/d | 127,8 |
| Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F. | l/d | 90,6 |
| Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F. | l/d | 60,7 |
| Max. Leistungsaufnahme | kW | 3,44 |
| Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F. | kW | 2,9 |
| Nom. Stromaufnahme | A | 15,7 |
| Stromspitze | A | 65,0 |
| Schallleistungspegel ¹⁾ | dB(A) | 69 |
| Schalldruckpegel ²⁾ | dB(A) | 62 |
| Spannungsversorgung | V/~ / Hz | 230/1/50 |
| Abmessungen (H/B/T) | mm | 850/700/575 |
| Leergewicht | kg | 135 |
| Luftvolumenstrom | m ³ /h | 1.800 |
| Externe Pressung | Pa | 50/150 |
| Kältemittel/GWP | kgCO ₂ eq. | R410A/2.088 |
| Kältemittelinhalt | kg | 1,1 |
| Betriebsbereich | °C | 5 bis 35 |
| Betriebsbereich relative Feuchte | % | 50 bis 99 |
| Artikel-Nr. | | 2626468 |

| | |
|---|---|
| Ihr Klimafachhändler  Kälte - Klima | Günther Kälte Klima GmbH Schwalbenrainweg 15 D-63741 Aschaffenburg GERMANY Telefon +49 (0) 60 21-34 94 - 0 Telefax +49 (0) 60 21-46 07 74 http://www.gkk.net |
|---|---|

Zubehör ILT 200

| | | |
|--|----------|---------|
| Externer mechanischer Hygrostat | Art.-Nr. | 2605667 |
| Elektr. Hygrostat/Thermostat eingebaut | Art.-Nr. | 2605668 |
| Fernbedienung (Kabelgebunden) | Art.-Nr. | 2605669 |
| Modbus Interface RS485 | Art.-Nr. | 2605670 |
| EC-Lüfter / Erhöhte Pressung ≤ 300 Pa | Art.-Nr. | 2605671 |
| Fahrbare Version mit Rollen | Art.-Nr. | 2605672 |
| Edelstahlgehäuse | Art.-Nr. | 2605673 |
| Luftfilter mit Rahmen für Kanalanschluss | Art.-Nr. | 2605674 |
| Gummischwingungsdämpfer 45mm montiert | Art.-Nr. | 2605675 |
| Geräuschreduzierung | Art.-Nr. | 2605676 |
| Hutzen Blech verzinkt | Art.-Nr. | 2605677 |
| Hutzen Edelstahl | Art.-Nr. | 2605679 |
| Stecker für Hygrostat-Anschluss | Art.-Nr. | 2606390 |
| Manometerset | Art.-Nr. | 2606824 |
| Filter F5 | Art.-Nr. | 2606393 |

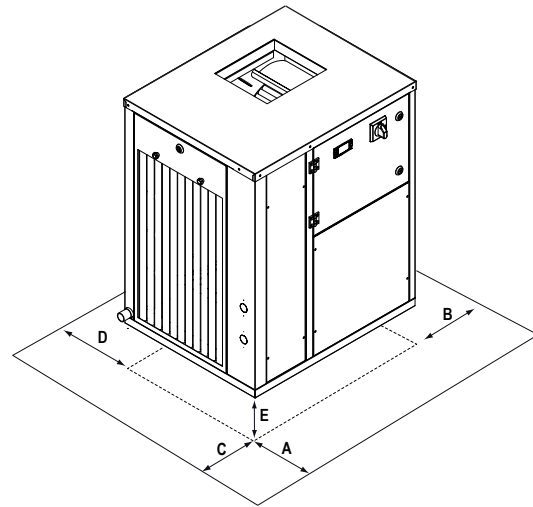
Serienmäßige Ausstattung

- Heißgasabtauung
- Betriebsstundenzähler integriert im Dixell-Regler
- AC-Lüfter mit max. 150 Pa Pressung
- G2 Filter

Standort und technische Mindestabstände

Der Standort sollte in Übereinstimmung mit EN 378-1 und 378-3-Standards gewählt werden. Bei der Wahl des Montageortes sollten alle, durch unbeabsichtigtes Austreten von Kühlmittel verursachten Risiken, berücksichtigt werden.

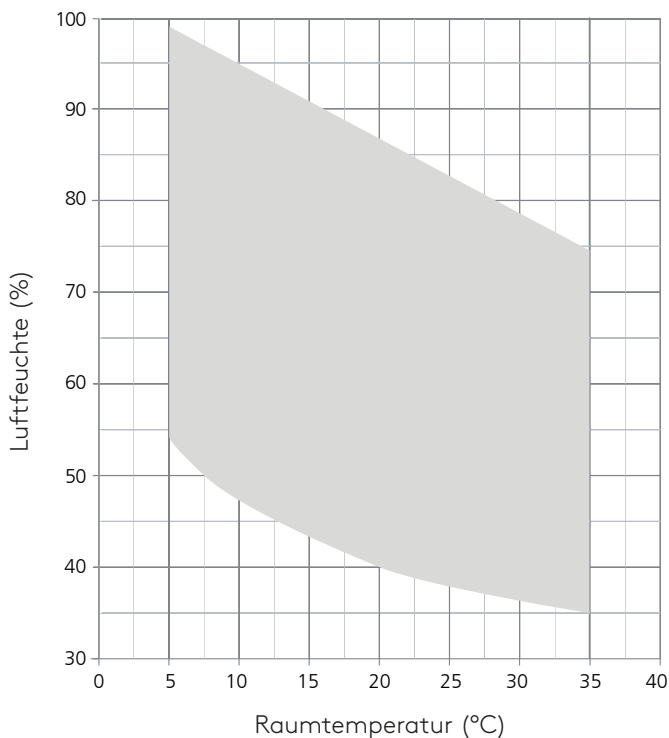
Das Gerät muss so aufgestellt werden, dass eine Wartung und Reparatur jederzeit möglich ist. Die Garantie deckt keine Kosten für die Bereitstellung von Hebezeug, Plattformen oder sonstigen Hebeanlagen, die zur Durchführung von Reparaturen während der Garantiezeit erforderlich sind.



| | | A | B | C | D | E |
|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ILT 200 | mm | 300 | 300 | 500 | 300 | 200 |

Die Luftentfeuchter der Serie ILT 200 sind standardmäßig mit Heißgasabtauung ausgestattet, bei der ein Betrieb bis zu einer Temperatur von 5°C möglich ist.

Einsatzgrenzen



EC-Lüfter als Option im Vergleich:

Der ILT 200 mit einem AC-Lüfter mit 150 Pa externer statischer Pressung hat eine Leistungsaufnahme für den Lüfter von 0,42 kW. Hingegen mit der Option EC-Lüfter hat man bei 150 Pa einen Verbrauch von 0,30 kW. Dies ist eine Ersparnis von 0,12 kW durch die Option EC-Lüfter.

| ILT 200 | Min. | Nom. | Max. |
|-----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | 1.500 | 1.800 | 2.000 |
| | m ³ /h | m ³ /h | m ³ /h |
| Pa | | | |
| 0 | 0,12 kW | 0,19 kW | 0,27 kW |
| 50 | 0,15 kW | 0,22 kW | 0,31 kW |
| 100 | 0,18 kW | 0,26 kW | 0,35 kW |
| 150 | 0,21 kW | 0,30 kW | 0,40 kW |
| 200 | 0,25 kW | 0,34 kW | 0,45 kW |
| 250 | 0,29 kW | 0,39 kW | 0,50 kW |
| 300 | 0,34 kW | 0,43 kW | 0,55 kW |

Hinweis: Damit eine sichere Funktion des Entfeuchters gewährleistet ist, ist es sehr wichtig einen konstanten Luftvolumenstrom zu fahren, auch mit der Option EC-Lüfter. Der Luftvolumenstrom sollte nahe dem nominalen Wert sein und maximal +/- 10% von diesem abweichen.